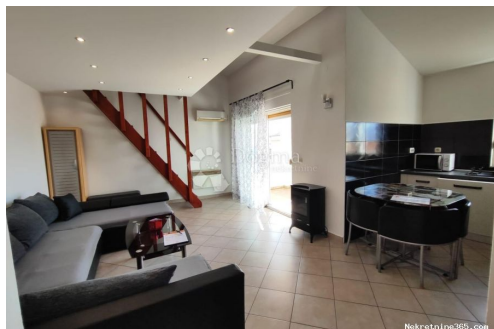


## Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom, Viškovo, Daire



### Satıcı Bilgisi

Ad: Dogma Nekretnine  
Ekle: Dogma  
Soyad: Nekretnine  
Firma Adı: Dogma nekretnine d.o.o.  
Service Type: Selling and renting  
Web Sitesi: <https://dogma-nekretnine.com>  
Ülke: Croatia  
Region: Primorsko-goranska županija  
City: Rijeka  
Posta Kodu: 51000  
Adres: F.LA GUARDIA 6  
Phone: +385 51 341 080  
Fax: +385 51 341 081  
Hakkımızda: DOGMA nekretnine d.o.o.  
iskusna je i licencirana agencija  
specijalizirana u prometu  
nekretnina. U ovome poslu  
prisutni smo više od 20 godina -  
od male agencije s tek dvoje  
zaposlenih dugogodišnjim  
radom i trudom izrasli smo u  
trgovačko društvo s preko 80  
zaposlenika. U tom razdoblju,  
svojim radom i odnosom prema  
klijentima i poslu, postali smo  
vodeća agencija u  
Primorsko-goranskoj županiji te  
vodeća u Hrvatskoj. Agencija  
trenutno posluje na sljedećim  
lokacijama: sjedište u Rijeci, F.  
la Guardia.6, poslovnica u  
sklopu Tower centra Rijeka,  
J.P.Kamova 81a (4.kat),  
poslovnica u Opatiji, Maršala  
Tita 97, poslovnica u Labinu,  
Ulica Slobode 3; poslovnica u  
Umagu, Joakima Rakovca 4 ,  
poslovnica u Puli, Anticova 5 te  
u Zagrebu, Ulica grada  
Vukovara 284 (Almeria zgrada  
D).  
Naši timovi stoje Vam na

raspolaganju na svim  
lokacijama!

Tel./fax:  
+385 51 341 080  
+385 51 341 081  
+385 51 333 407

## Liste ayrıntıları

### Genel

Başlık:	Marinići sunčani obiteljski stan s galerijom
Emlak:	Satılık
Metre Kare:	70 m <sup>2</sup>
Kat Sayısı:	2
Yatak Odaları:	3
Banyolar:	1
Fiyat:	176,000.00 €
Gönderildi:	15.04.2024

### Konum

Ülke:	Croatia
Eyalet / Bölge / İl:	Primorsko-goranska županija
Şehir:	Viškovo
Şehir alanı:	Marinići
Poštanski broj:	51216

### İzinler

İnşaat ruhsatı:	evet
Sahiplik belgesi:	evet

### Ek Bilgi

Enerji verimliliği:	Hazırlanmasında
---------------------	-----------------

### Park

Otopark sayısı:	1
-----------------	---

### Tanım

Ek bilgi:	Prodaje se super stan u visokom potkrovlju na 2. katu u stambenoj zgradi sa 6 stanova na Marinićima. Sastoji se od prostranog dnevnog boravka, dvije udobne spavaće sobe, kuhinje s blagovaonicom, hodnika i velikog balkona. Dodatna prednost ovog stana je galerija od dodatnih 15ak kvadrata s kojom stan ima 85 m2 u naravi, podijeljena u 2 prostoriye, koje pružaju dodatni prostor za vaše potrebe, a čija kvadratura ne ulazi u kvadraturu u vlasničkom listu. Grijanje je osigurano na
-----------	---

struju putem klima uređaja i radijatora, te peći, pružajući vam udobnost i kontrolu temperature prema vašim potrebama. Također, u zgradi je dostupna i plinska instalacija, koju trenutni vlasnici nisu koristili, ali koja predstavlja dodatnu opciju za buduće stanare. Kuhinja je potpuno nova, opremljena svim potrebnim aparatima i namještajem koji ostaje u stanu. Veliki natkriveni balkon s prekrasnim pogledom na more i okolinu, savršen za opuštanje ili druženje s prijateljima i obitelji. Uz stan dolazi velika drvarnica sa prozorom i strujom u suterenu, idealna za pohranu vaših osobnih stvari ili kao alatnica. Stan uključuje i 1 vanjsko parkirno mjesto u vlasništvu. Vlasnik nekretnine je fizička osoba koja jamči urednu dokumentaciju i brz prijenos vlasništva. Za sve dodatne informacije i/ili razgled nekretnine kontaktirajte agente: BLANKA FRAJMAN +385989491535 MARTA MIKULIČIĆ +38598755888 ID KOD AGENCIJE: ID11922

## Ek iletişim bilgileri

İç referans numarası: 570332  
Agency ref id: ID11922