

## IČIĆI-PREDIVAN 3S+DB STAN S POGLEDOM NA MORE, Opatija - Okolica, Daire



### Satıcı Bilgisi

Ad:	Sendi Vinski
Ekle:	Sendi
Soyad:	Vinski
Firma Adı:	Sendi Real Estate
Service Type:	Selling and renting
Ek E-posta:	vinskisendi@gmail.com
Web Sitesi:	https://www.sendi-realestate.com
Ülke:	Croatia
Region:	Primorsko-goranska županija
City:	Rijeka
Posta Kodu:	51000
Adres:	Šetalište 13. divizije 21
Mobile:	+385 98 443 289
Phone:	+385 98 443 289
Hakkımızda:	SENDI REAL ESTATE d.o.o. Šetalište 13. divizije 21 51000 Rijeka
Reg No.:	135/2020

### Liste ayrıntıları

#### Genel

Başlık:	IČIĆI-PREDIVAN 3S+DB STAN S POGLEDOM NA MORE
Emlak:	Kiralık
Metre Kare:	120 m <sup>2</sup>
Kat Sayısı:	2
Yatak Odaları:	4
Banyolar:	2
Fiyat:	2,200.00 €
Gönderildi:	31.07.2024

#### Durum

Oluşturuldu:	2005
--------------	------

#### Konum

Ülke:	Croatia
Eyalet / Bölge / İl:	Primorsko-goranska županija
Şehir:	Opatija - Okolica
Şehir alanı:	Ičići
Poštanski broj:	51410

## Ek Bilgi

Enerji verimliliği: Hazırlanmasında

## Isıtma

Merkezi ısıtma: evet

## Park

Otopark sayısı: 2

## Tanım

Ek bilgi: Samo nekoliko koraka od marine Ičići, iznajmljuje se luksuzan stan sa prekrasnim pogledom na more. Stan ima 3 spavaće sobe, dnevni boravak, kuhinju s blagovaonom, 2 kupaone, 2 terase, lijepu zelenu okućnicu s igraonicom za djecu. Uz kuću nalazi se lijepa terasa sa pogledom. Osiguran parking. Iznajmljuje se u potpunosti namješten, blizu svih sadržaja. Poštovani najmoprimci, u skladu sa Zakonom o posredovanju u prometu nekretnina, razgledavanje nekretnine moguće je isključivo uz potpis Ugovora o posredovanju. Prema istome, najmoprimac ima obvezu platiti agencijsku proviziju u slučaju iznajmljivanja u visini cijene jednog mjesečnog najma. ID KOD AGENCIJE: 1226

## Ek iletişim bilgileri

İç referans numarası: 629997

Agency ref id: 1226

İrtibat telefonu: 098 443 289